GNER

石墨用深溝圓鼻立銑刀
End Mills

Long Neck



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
GNER100602	1.0	0.95	0.2	1.5	6	50	4
GNER100802	1.0	0.95	0.2	1.5	8	50	4
GNER101002	1.0	0.95	0.2	1.5	10	50	4
GNER101202	1.0	0.95	0.2	1.5	12	50	4
GNER150802	1.5	1.44	0.2	2	8	50	4
GNER151002	1.5	1.44	0.2	2	10	50	4
GNER151202	1.5	1.44	0.2	2	12	50	4
GNER151602	1.5	1.44	0.2	2	16	50	4
GNER200802	2.0	1.92	0.2	3	8	50	4
GNER201002	2.0	1.92	0.2	3	10	50	4
GNER201202	2.0	1.92	0.2	3	12	50	4
GNER201602	2.0	1.92	0.2	3	16	50	4
GNER202002	2.0	1.92	0.2	3	20	50	4
GNER251002	2.5	2.40	0.2	3	10	50	4
GNER251202	2.5	2.40	0.2	3	12	50	4
GNER251602	2.5	2.40	0.2	3	16	50	4
GNER252002	2.5	2.40	0.2	3	20	50	4
GNER301002	3.0	2.90	0.2	4	10	50	4
GNER301202	3.0	2.90	0.2	4	12	50	6
GNER301602	3.0	2.90	0.2	4	16	50	6
GNER302002	3.0	2.90	0.2	4	20	60	6
GNER302502	3.0	2.90	0.2	4	25	60	6
GNER303002	3.0	2.90	0.2	4	30	75	6

GPR

石墨用圓鼻角立銑刀
End Mills



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
GPR0305	3.0	2.90	0.5	3	12	50	4
GPR0405	4.0	3.90	0.5	4	12	50	4
GPR0605	6.0	5.80	0.5	6	15	50	6
GPR0605ML	6.0	5.80	0.5	6	15	100	6
GPR0610	6.0	5.80	1.0	6	15	50	6
GPR0610ML	6.0	5.80	1.0	6	15	100	6
GPR0805	8.0	7.70	0.5	8	20	60	8
GPR0805ML	8.0	7.70	0.5	8	20	100	8
GPR0810	8.0	7.70	1.0	8	20	60	8
GPR0810ML	8.0	7.70	1.0	8	20	100	8
GPR1010	10.0	9.60	1.0	10	25	75	10
GPR1010ML	10.0	9.60	1.0	10	25	100	10
GPR1020	10.0	9.60	2.0	10	25	75	10
GPR1020ML	10.0	9.60	2.0	10	25	100	10
GPR1210	12.0	11.5	1.0	12	30	75	12
GPR1220	12.0	11.5	2.0	12	30	75	12

X-GB2T

石墨用超微粒圓頭立銑刀頭
Ball Nose End Mills



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	D2 頸徑 Neck Dia.	L2 全長 O.A.L.	M 螺牙 Thread Size	鎖固扳手型號 Screw Driver Type No.
X-GB0802	R4	8	7.8	12.1	M 5-3P	K08
X-GB1002	R5	10	9.8	16.1	M 7-3P	K10
X-GB1202	R6	12	11.7	20.3	M 8-3P	K12
X-GB1602	R8	16	15.6	25.7	M10-3P	K16

X-GB4T

石墨用超微粒圓頭立銑刀頭
Ball Nose End Mills



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	D2 頸徑 Neck Dia.	L2 全長 O.A.L.	M 螺牙 Thread Size	鎖固扳手型號 Screw Driver Type No.
X-GB0804	R4	8	7.8	12.1	M 5-3P	K08
X-GB1004	R5	10	9.8	16.1	M 7-3P	K10
X-GB1204	R6	12	11.7	20.3	M 8-3P	K12
X-GB1604	R8	16	15.6	25.7	M10-3P	K16

X-GE

石墨用超微粒立銑刀頭
End Mills



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	D2 頸徑 Neck Dia.	L2 全長 O.A.L.	M 螺牙 Thread Size	鎖固扳手型號 Screw Driver Type No.
X-GE0804	8.0	8	7.8	12.1	M 5-3P	K08
X-GE1004	10.0	10	9.8	16.1	M 7-3P	K10
X-GE1204	12.0	12	11.7	20.3	M 8-3P	K12
X-GE1604	16.0	16	15.6	25.7	M10-3P	K16

X-GPR

石墨用圓鼻角立銑刀頭
End Mills



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	D2 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L2 全長 O.A.L.	M 螺牙 Thread Size	鎖固扳手型號 Screw Driver Type No.
X-GPR0805	8.0	8	7.8	0.5	12.1	M 5-3P	K08
X-GPR0810	8.0	8	7.8	1.0	12.1	M 5-3P	K08
X-GPR1005	10.0	10	9.8	0.5	16.1	M 7-3P	K10
X-GPR1010	10.0	10	9.8	1.0	16.1	M 7-3P	K10
X-GPR1210	12.0	12	11.7	1.0	20.3	M 8-3P	K12
X-GPR1220	12.0	12	11.7	2.0	20.3	M 8-3P	K12
X-GPR1610	16.0	16	15.6	1.0	25.7	M10-3P	K16
X-GPR1620	16.0	16	15.6	2.0	25.7	M10-3P	K16
X-GPR1630	16.0	16	15.6	3.0	25.7	M10-3P	K16