



z=Ağız sayısı



3504

3504 TiN

3504 TiALN

MAKİNA KILAVUZU DIN 376B HSSE DÜZ KANAL UÇ BİLEMELİ								3504	3504	3504
								N-2183B	N-2183B TİN	N-2183B TiALN
d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z	MATKAP ÇAPI Ø mm	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU
UNC 7/16	14	100	20	8	6	3	9	06632	06640	06648
UNC 1/2	13	110	23	9	7	3	11	06633	06641	06649
UNC 9/16	12	110	25	11	9	3	12	06634	06642	06650
UNC 5/8	11	110	25	12	9	3	14	06635	06643	06651
UNC 3/4	10	125	30	14	11	3	17	06636	06644	06652
UNC 7/8	9	140	30	18	15	3	20	06637	06645	06653
UNC 1	8	160	36	18	15	3	22	06638	06646	06654
UNC 1 1/8	7	180	40	22	18	4	25	06639	06647	06655

Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²'ye kadar olan çelikler için Kılavuzlar

HSSE → Süper yüksek hız çeliği

TiN → Titanyum nitrür

TiALN → Titanyum aluminyum nitrür

KULLANIM ALANI

ANA KULLANIM

- Yalın dökme demir (Max.500N/mm²)
- Yapısal çelikler ve ısıl işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%

ARA KULLANIM

- Yapısal çelikler (Max.500N/mm²)
- Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.800N/mm²)
- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%
- Alaşımlı bakır, kısa talaş

ANA KULLANIM

- Yapısal çelikler (Max.500N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.500N/mm²)
- Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²)
- Yapısal çelikler ve ısıl işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.500N/mm²)
- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%

ARA KULLANIM

- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%
- Alaşımlı bakır, kısa talaş

ANA KULLANIM

- Yapısal çelikler (Max.500N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.500N/mm²)
- Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²)
- Yapısal çelikler ve ısıl işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.500N/mm²)
- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%
- Alaşımlı bakır, kısa talaş