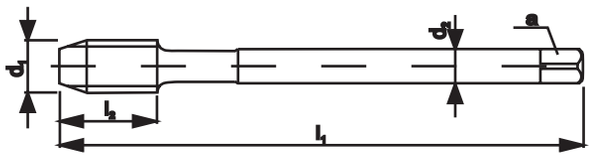
MF | 60° P | DIN 13 | HSS | DIN 374 | ISO 2 6H | B 3,5 - 6 | < 1,5d1 | d1



z=Ağız sayısı



HSS

MAKİNA KILAVUZU DIN 374B DÜZ KANAL UÇ BİLEMELİ								HSS
								C.374B
d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z	MATKAP ÇAPI Ø mm	FİYAT KODU
M3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,65	07437
M3,5	0,35	56	8	2,5	2,1	3	3,15	07438
M4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5	07439
M4	0,35	63	12	2,8	2,1	3	3,65	07440
M4,5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4	07441
M5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5	07442
M5,5	0,5	70	15	4	3	3	5	07443
M6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2	07444
M6	0,5	80	15	4,5	3,4	3	5,5	07445
M7	0,75	80	15	4,5	3,4	3	7	07446
M7	0,5	80	15	4,5	3,4	3	6,5	07447
M8	1	90	18	6	4,9	3	7	07448
M8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2	07449
M8	0,5	80	15	6	4,9	3	7,5	07450
M9	1	90	18	7	5,5	3	8	07451
M9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2	07452
M10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8	07453
M10	1	90	20	7	5,5	3	9	07454
M10	0,75	90	20	7	5,5	3	8,8	07455
M10	0,5	90	20	7	5,5	3	9,5	07456
M11	1,25	90	20	8	6,2	3	9,8	07457
M11	1	90	20	8	6,2	3	10	07458
M11	0,75	90	20	8	6,2	3	10,2	07459
M12	1,5	100	21	9	7	3	10,5	07460
M12	1,25	100	21	9	7	3	10,8	07461
M12	1	100	21	11	9	3	11	07462
M12	0,75	100	21	11	9	3	10,2	07463
M13	1,5	100	21	11	9	3	12,5	07464
M13	1,25	100	21	11	9	3	11,8	07465
M13	1	100	21	11	9	3	12	07466
M14	1,5	100	21	11	9	3	12,5	07467
M14	1,25	100	21	11	9	3	12,8	07468
M14	1	100	21	12	9	3	13	07469
M14	0,75	100	21	11	9	3	13,2	07470
M15	1,5	100	21	12	9	3	13,5	07471
M15	1,25	100	21	12	9	3	13,8	07472
M15	1	100	21	12	9	3	14	07473

HSS → Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

ANA KULLANIM
- Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²)
- Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²)
- Yapısal çelikeler (max. 500N/mm²)