HEI.MMB30G HEI.MMB30G Taşınabilir Matkap Bileme Makinesi Ø3-20mm 18 Adet Pens 4800 RPM

1



18 Adet Pens
ER20 Φ3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13
ER25 Φ14-15-16-17-18-19-20
Matkaba uygun pens seçimi yapılır ve matkap pense bağlanır.

Radyal Nokta (Tahliye) İnceltme
Matkap ucu dik konumda yuvaya yerleştirildikten sonra önce bir yüzü sağ ve sol yönlü hareketlerle bilendikten sonra tutucu 180° sağ yönde çevrilerek bu defa diğer yüzü bilenir ve operasyon tamamlanır.

5





4

Ağız Bileme Alanı
Matkap yuvaya yerleştirildikten sonra sağ ve sola çevirme hareketleriyle ağız bilenir.

2

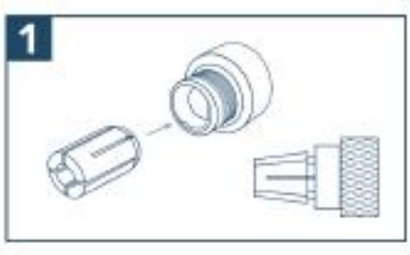


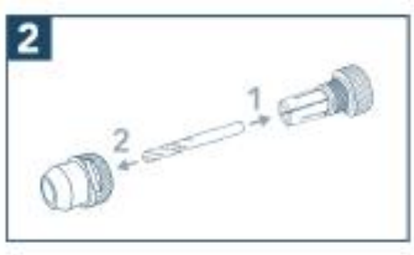
Çap Ayar Skalası
Matkap pense bağlandıktan sonra matkap çapı ile skala aynı hizaya getirilir.

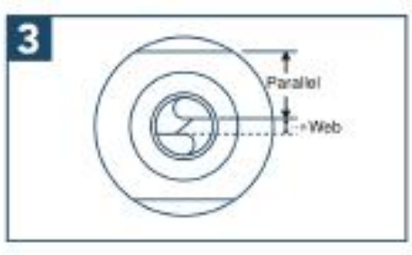
Uç Açısı Skalası
Matkap ucunun uç açısını 90-118-130-135-140° olarak bu alandan ayarlayabilirsiniz.
Standart Açı: 130°
Sert malzemeler için daha sivri (135-140°), yumuşak malzemeler için (90-118°)

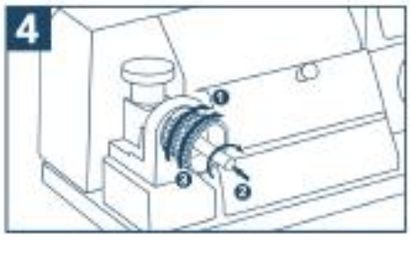
3

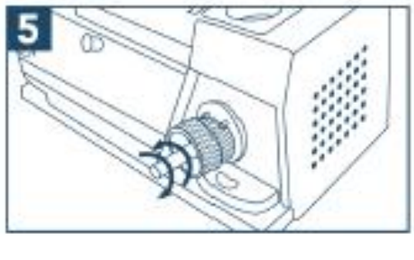


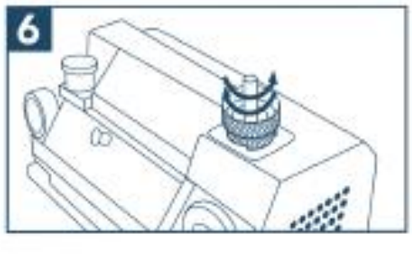












STANDARD ACCESSORIES / STANDART İÇERİK	
Model **Kod**	HEI.MMB30G
Machine Size **Makine Boyutları**	35x20x20 cm
Collet Numbers **Pens Sayısı**	18 pcs Collets 18 Adet Pens Ø3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13 Ø14,15,16,17,18,19,20
Power Supply **Güç Kaynağı**	220V / 120W
RPM of Motor **Motor Devri**	4800 RPM
Drill Diameter **Bileme Çap Aralığı**	Ø3-20mm
Weight **Ağırlık**	11 KG
Grinding Wheel **Bileme Taşı**	1 pc. Grinding Wheel for Solid **HSS** Tool 1 adet **HSS** bilemek için bileme taşı
Product **Açıklama**	Portable Twist Drill Re-sharpening Machine Taşınabilir Matkap Bileme Makinesi

OPTIONAL ACCE. / OPSİYONEL AKSE.	
Other Collets **Diğer Pensler**	Ø3.5-19.5
Grinding Wheel **Bileme Taşı**	Grinding Wheel for **Carbide** **Karbür** için Bileme Taşı

1- Pens Tutucuya takılır.
Takıma uygun çaptaki Pens şekilde görüldüğü gibi Tutucuya takılır.

2- Matkap Tutucuya bağlanır.
Hss veya Karbür Matkap ucu 2 parça olan tutucunun ortasına gelecek şekilde ayarlanır ve tutucu vidalı alanlarından sabitlenerek matkap tutucuya bağlanmış olur.

3- Çap ayar skalası
Çap ayar skalasından matkap çapına uygun ölçü ayarlanır.

4- Matkap Çap ayarı
Çap ayar skalasının altında bulunan alana tutucu yerleştirilir ve hafifçe sağa ve ileri doğru itilerek çap ayarı tamamlanır.

5- Makine çalıştırılır.
Matkap Uç açısı ayarı için Matkap ucu ağız bileme alanına yerleştirilir ve 90°, 118°, 130°, 135° ve 140° açılarından istenen açı ayarlanır. Matkap Bileme Makinesi 1 konumuna getirilerek çalıştırılır. Ağız (Lip Relief width) açısını bilemek için matkap takılı tutucunun bir yüzü hafifçe ileri ve sağa sola çevrilerek bilenir. Bu iki ağızlı matkap ucunun bir ağzını bileyecektir. Sonra tutucunun diğer yüzü çevrilerek yine hafifçe ileri, sağa ve sola hareketlerle çevrilerek matkap ucunun diğer yüzü de bilenmiş olur.

6- Sırt (Radial Point Thinning) açısı bileme işlemi
Matkap ucunun sırt bölgesinin bilenmesi için üst tarafta bulunan bileme alanına tutucu yerleştirilir ve yine tutucunun bir yüzü hafifçe ileri, sağa ve sola çevrilerek sırt açısı bilenir daha sonra matkabın diğer yüzü için de aynı işlem tekrarlanır.







