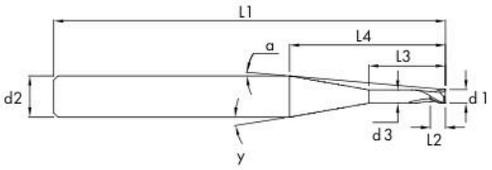
SOLID CARBIDE END MILLS

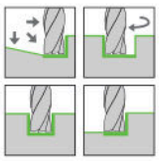
VOLLHARTMETALLFRÄSER

KARBÜR FREZE MEDIO

heikenei.com







MEDIO

END MILL FRÄSER — TYPE

MG-10 MG-08 — QUALITY

d1 — DIAMETER

DIN 6528 — NORM

2 FLUTES

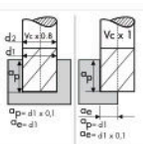
DIN 6535 HA — SHAFT TYPE

30° — HELICAL

CHAMFER

nACo MULTILAYER — COATED

d_1	L_2	L_3	L_4	d_3	L_1	$d_2(h_6)$	Z	y°	a°	<52 HRC	52 - 68 HRC
0,2	0,3	0,4	24,20	0,19	57	6	2	7,00°	6,83°	4014080	4014090
0,2	0,3	0,8	24,60	0,19	57	6	2	7,00°	6,72°	4014100	4014110
0,2	0,3	1,2	17,75	0,19	57	6	2	10,00°	9,27°	4014120	4014130
0,3	0,5	0,6	23,97	0,29	57	6	2	7,00°	6,78°	4014140	4014150
0,3	0,5	1,2	17,52	0,29	57	6	2	10,00°	9,24°	4014160	4014170
0,3	0,5	2,4	18,72	0,29	57	6	2	10,00°	8,65°	4014180	4014190
0,4	0,6	0,8	23,80	0,38	57	6	2	7,00°	6,70°	4014200	4014210
0,4	0,6	1,6	17,68	0,38	57	6	2	10,00°	8,99°	4014220	4014230
0,4	0,6	3,2	19,28	0,38	57	6	2	10,00°	8,26°	4014240	4014250
0,5	0,8	1,0	23,65	0,48	57	6	2	7,00°	6,63°	4014260	4014270
0,5	0,8	2,0	17,85	0,48	57	6	2	10,00°	8,75°	4014280	4014290
0,5	0,8	4,0	19,85	0,48	57	6	2	10,00°	7,88°	4014300	4014310
0,6	0,9	1,2	23,49	0,57	57	6	2	7,00°	6,55°	4014320	4014330
0,6	0,9	2,0	17,62	0,57	57	6	2	10,00°	8,71°	4014340	4014350
0,6	0,9	4,0	19,62	0,57	57	6	2	10,00°	7,83°	4014360	4014370
0,7	1,1	1,4	23,34	0,67	57	6	2	7,00°	6,47°	4014380	4014390
0,7	1,1	2,5	17,95	0,67	57	6	2	10,00°	8,39°	4014400	4014410
0,8	1,2	1,6	16,75	0,76	57	6	2	10,00°	8,82°	4014420	4014430
0,8	1,2	3,0	18,15	0,76	57	6	2	10,00°	8,15°	4014440	4014450
0,8	1,2	6,0	21,15	0,76	57	6	2	10,00°	7,00°	4014460	4014470
1,0	1,5	2,0	16,70	0,95	57	6	2	10,00°	8,51°	4014480	4014490
1,0	1,5	4,0	18,70	0,95	57	6	2	10,00°	7,61°	4014500	4014510
1,0	1,5	8,0	22,70	0,95	57	6	2	10,00°	6,28°	4014520	4014530
1,0	1,5	12,0	26,70	0,95	57	6	2	10,00°	5,34°	4014540	4014550
1,0	1,5	16,0	30,70	0,95	57	6	2	10,00°	4,65°	4014560	4014570
1,0	1,5	20,0	34,70	0,95	57	6	2	10,00°	4,12°	4014580	4014590
1,2	1,8	2,0	16,22	1,14	57	6	2	10,00°	8,41°	4014600	4014610
1,2	1,8	4,0	18,22	1,14	57	6	2	10,00°	7,81°	4014620	4014630
1,5	2,3	4,0	17,52	1,43	57	3	2	10,00°	5,96°	4014640	4014650
1,5	2,3	8,0	21,52	1,43	57	3	2	10,00°	5,03°	4014660	4014670
1,5	2,3	12,0	25,52	1,43	57	4	2	10,00°	4,35°	4014680	4014690
2,0	3,0	4,0	16,35	1,90	57	6	4	10,00°	6,97°	4014700	4014710
2,0	3,0	8,0	20,35	1,90	57	6	4	10,00°	5,61°	4014720	4014730
2,0	3,0	12,0	24,35	1,90	57	6	4	10,00°	4,69°	4014740	4014750
2,0	3,0	16,0	28,35	1,90	57	6	4	10,00°	4,03°	4014760	4014770
2,0	3,0	20,0	32,35	1,90	57	6	4	10,00°	3,53°	4014780	4014790
2,5	3,8	5,0	16,18	2,38	57	6	4	10,00°	6,17°	4014800	4014810
2,5	3,8	8,0	19,18	2,38	57	6	4	10,00°	5,21°	4014820	4014830
2,5	3,8	12,0	23,18	2,38	57	6	4	10,00°	4,31°	4014840	4014850
3,0	4,5	6,0	16,01	2,85	57	6	4	10,00°	5,35°	4014860	4014870
3,0	4,5	8,0	18,01	2,85	57	6	4	10,00°	4,76°	4014880	4014890
3,0	4,5	12,0	22,01	2,85	57	6	4	10,00°	3,89°	4014900	4014910
3,0	4,5	16,0	26,01	2,85	57	6	4	10,00°	3,30°	4014920	4014930
3,0	4,5	20,0	30,01	2,85	57	6	4	10,00°	2,86°	4014940	4014950
3,5	5,3	6,0	14,83	3,33	57	6	4	10,00°	4,81°	4014960	4014970
4,0	6,0	6,0	13,68	3,80	57	6	4	10,00°	4,18°	4014980	4014990
4,0	6,0	8,0	15,68	3,80	57	6	4	10,00°	3,64°	4015000	4015010
4,0	6,0	12,0	19,68	3,80	57	6	4	10,00°	2,90°	4015020	4015030
4,0	6,0	16,0	23,68	3,80	57	6	4	10,00°	2,41°	4015040	4015050
4,5	6,8	7,0	13,51	4,28	57	6	4	10,00°	3,17°	4015060	4015070
4,5	6,8	12,0	18,51	4,28	57	6	4	10,00°	2,32°	4015080	4015090
5,0	7,5	8,0	13,34	4,75	57	6	4	10,00°	2,14°	4015100	4015110
5,0	7,5	12,0	17,34	4,75	57	6	4	10,00°	1,65°	4015120	4015130
5,0	7,5	16,0	21,34	4,75	57	6	4	10,00°	1,34°	4015140	4015150
5,0	7,5	20,0	25,34	4,75	57	6	4	10,00°	1,13°	4015160	4015170



	P (20-30 Hrc)			P (30-40 Hrc)			M			GG			AL			CU			Titan			< 52 HRC		
	1.0050-2 1.0060-2 1.0070-2			1.5864 1.6580 1.7225			1.4405 1.4460 1.4505			0.6035 0.7080 0.8055			3.2151 3.2373 3.2382			2.1247 2.0580 2.0598			3.7035 3.7055 3.7065			1.3255 1.3265 1.3333		
	Vc= 120 m/dk.			Vc = 80 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc= 200 m/dk.			Vc = 460 m/dk.			Vc = 230 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc = 50 m/dk.		
d1	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
0.5	0.05	0.05	0.009	60000	1080	0.011	51200	1126	0.011	38400	845	0.007	60000	840	0.016	60000	1920	0.010	60000	1200	0.007	38400	538	0.008	32000	512
1.0	0.10	0.10	0.016	38400	1229	0.023	25600	1178	0.021	19200	806	0.013	60000	1560	0.016	60000	1920	0.013	60000	1560	0.015	19200	576	0.016	16000	512
2.0	0.20	0.20	0.031	19200	2381	0.035	12800	2406	0.042	9600	1613	0.025	32000	3200	0.016	60000	3840	0.022	36800	3238	0.031	9600	1190	0.033	8000	1056
3.0	0.30	0.30	0.047	12800	2406	0.047	8500	2414	0.064	6400	1638	0.037	21300	3152	0.016	60000	3136	0.034	24500	3332	0.047	6400	1203	0.052	5300	1102
4.0	0.40	0.40	0.065	9600	2496	0.059	6400	2432	0.087	4800	1670	0.049	16000	3136	0.016	58800	2355	0.046	18400	3386	0.063	4800	1210	0.072	4000	1152
5.0	0.50	0.50	0.085	7600	2584	0.071	5100	2428	0.111	3800	1687	0.061	12800	3123	0.016	49000	1882	0.060	14700	3528	0.079	3800	1201	0.094	3200	1203